



Beschlussvorlage

Amt: 50 Walter	Datum: 30.03.2021	Az.: 50/501	Drucksache Nr.: 80/2021
-------------------	-------------------	-------------	-------------------------

Beratungsfolge	Termin	Beratung	Kennung	Abstimmung
Ausschuss für Soziales, Schulen und Sport	28.04.2021	vorberatend	nichtöffentlich	Einstimmig
Haupt- und Personalausschuss	03.05.2021	vorberatend	nichtöffentlich	Einstimmig
Gemeinderat	17.05.2021	beschließend	öffentlich	

Beteiligungsvermerke

Amt						
Mitwirkung						

Eingangsvermerke

Oberbürgermeister	Erster Bürgermeister	Bürgermeister	Haupt- und Personalamt Abt. 10/101	Kämmerei	Stabsstelle Recht

Betreff:

Landesturnfest 2022: Vertrag und Kosten

Beschlussvorschlag:

1. Der Gemeinderat nimmt die Grobkostenschätzung zur Kenntnis und stimmt der Anmeldung der voraussichtlich benötigten Mittel i.H.v. € 140.500,- für den Haushalt 2022 zu.
2. Der Gemeinderat nimmt den Vertrag zwischen der Stadt Lahr und dem Badischen Turner-Bund über die Bereitstellung von Veranstaltungsstätten und Schulunterkünften für das Landesturnfest 2022 zur Kenntnis.

Anlage(n):

Anlage 1: Vertrag LTF + Leistungskatalog

Anlage 2: Vorläufiges Programm LTF

Anlage 0

BERATUNGSERGEBNIS	Sitzungstag:			Bearbeitungsvermerk	
<input type="checkbox"/> Einstimmig <input type="checkbox"/> lt. Beschlussvorschlag <input type="checkbox"/> abweichender Beschluss (s. Anlage)				Datum	Handzeichen
<input type="checkbox"/> mit Stimmenmehrheit	Ja-Stimmen	Nein-Stimmen	Enthalt.		

Angaben über finanzielle und personelle Auswirkungen

- Die Maßnahme hat keine finanziellen und personellen (i.S.v. Personalmehrbedarf) Auswirkungen
- Die einmaligen (Investitions-)Kosten betragen weniger als 50 T EUR und die dauerhaft entstehenden Folgekosten inklusive der Personalmehrkosten betragen jährlich weniger als 20 T EUR
- Die finanziellen/personellen Auswirkungen können aufgrund ihrer Komplexität nicht sinnvoll in der Tabelle dargestellt werden und sind daher in der Sachdarstellung enthalten oder als Anlage beigefügt

-In diesen Fällen ist die Tabelle nicht auszufüllen-

Finanzielle und personelle Auswirkungen (Prognose)						
<input type="checkbox"/> Investition	Nicht investive <input checked="" type="checkbox"/> Maßnahme oder Projekt	2020	2021	2022	2023	2024 ff.
		in EUR				
Investition/ Auszahlung	Aufwand/ Einmalig verminderter Ertrag			140.500,-		
Zuschüsse/Drittmittel (ohne Kredite)	Ertrag / Einmalig ver- minderter Aufwand					
SALDO: Finanzierungs- bedarf: Eigenmittel oder Kredite	SALDO: Überschuss (+) / Fehlbetrag (-)			- 140.500,-		
Folgekosten p.a. / Aufwendungen und Erträge		Jährlich ab Inbetriebnahme / nach Abschluss der Maßnahme in EUR				
Aufwand (inklusive Personalmehrkosten, s.u.) / Verminderung von Ertrag						
Ertrag / Verminderung von Aufwand						
SALDO: Überschuss (+) / Fehlbetrag (-)						
Personalmehrbedarf (dauerhaft) Stelle / Bezeichnung		Entgeltgruppe/ Be- soldungsgruppe	Arbeitgeberaufwand p.a. (Lohn- und Nebenkosten) in EUR			
1.						
2.						
3.						
		SUMME Personalmehrkosten (dauerhaft)				
Ist die Maßnahme im Haushaltsplan berücksichtigt?						
<input type="checkbox"/> Ja, mit den angegebenen Kosten <input type="checkbox"/> Ja, mit abweichenden Kosten (Erläuterung in der Begründung) <input type="checkbox"/> Nein						
Ist die Maßnahme in der mittelfristigen Planung berücksichtigt?						
<input type="checkbox"/> Ja, mit den angegebenen Kosten <input type="checkbox"/> Ja, mit abweichenden Kosten (Erläuterung in der Begründung) <input type="checkbox"/> Nein						

Sachdarstellung:

Die Stadt Lahr hat sich gemäß dem Grundsatzbeschluss des Gemeinderats vom 25.02.2019 (Drucksache 07/2019) als Austragungsort für das Landesturnfest 2022 beworben und den Zuschlag erhalten. Ferner wurde vereinbart, dass vor Abschluss der endgültigen Vereinbarung zwischen der Stadt Lahr (vertreten durch Herrn Oberbürgermeister Ibert) und dem Badischen Turner-Bund (vertreten durch Herrn Präsidenten Mengesdorf und Herrn Vizepräsidenten Finanzen Wurzinger) ein Veranstaltungs- bzw. Finanzierungskonzept zur Bereitstellung der erforderlichen Haushaltsmittel im Haushalt 2022 zur Beschlussfassung vorgelegt wird.

In Absprache mit dem Badischen Turner-Bund, der Stabstelle Recht und dem zuständigen Fachamt (Amt für Soziales, Schulen und Sport) wurde ein Vertrag über die Bereitstellung von Veranstaltungsräumen und Schulunterkünften für das Landesturnfest 2022 inkl. Leistungskatalog aufgesetzt. Die Leistungen, für welche sich die Stadt Lahr kostentechnisch verantwortlich zeichnet sind Anlage 1 zu entnehmen.

Wesentliche Kostenblöcke sind dabei:

	Grobkostenschätzung
Bereitstellung der Schulen	€ 75.000,-*
Bereitstellung der Sportstätten und Veranstaltungsräume	€ 15.500,-*
Stadtbildgestaltung (Werbeanlagen, Beflaggung)	€ 5.000,-
BGL-Leistungen (Reinigung, Müllentsorgung, Absperrungen)	€ 25.000,-
Beiträge der Stadt Lahr zum Festprogramm („Lahr lädt ein“), offizielle Anlässe	€ 15.000,-
Sonstige Aufwendungen	€ 5.000,-
SUMME	140.500,-

*Die Grobkostenschätzung wurde auf Basis der „Entgeltordnung für die Benutzung von städtischen (Veranstaltungs-) Räumen, Bürgerhäusern, Mehrzweckhallen, Turn- und Sporthallen sowie Gymnastikräumen der Stadt Lahr (städtische Veranstaltungsräume)“ ermittelt.

Diese Leistungen werden überwiegend als innere Verrechnungen im Haushalt 2022 ausgewiesen, wobei zur Gegenfinanzierung bei der Kostenstelle 42105002 für die Durchführung des Landesturnfestes ein Sportförderungszuschuss i.H.v. voraussichtlich € 140.500,- eingestellt wird. Mit diesem Zuschuss werden auch etwaige Mehraufwendungen im Bereich der Gebäudewirtschaftung (Gebäudereinigung, Hausmeisterdienste) ausgeglichen.

Die Kosten für das allgemeine Festprogramm übernimmt der BTB. Der Turner-Bund räumt der Stadt Lahr jedoch zusätzliche Möglichkeiten ein, das Programm mit eigenen Beiträgen zu ergänzen. Hierfür wird vorgeschlagen, einen Betrag i.H.v. € 15.000,- einzuplanen (Engagement Künstler/innen, Bands, Moderation).

Die unterstützenden Kommunen Friesenheim, Kippenheim und Ettenheim, mit denen man in engem Kontakt ist, stehen einer kostenfreien Bereitstellung ihrer Schulen und Sportstätten offen gegenüber.

Eine vorläufige Übersicht der Wettkämpfe und Veranstaltungen ist Anlage 2 zu entnehmen. Auf der Homepage der Stadt Lahr wurde eine Rubrik „Landesturnfest 2022“ eingerichtet, auf der die Bürgerschaft und andere Interessierte in regelmäßigen Abständen über den aktuellen Planungsstand informiert werden.

Guido Schöneboom
Erster Bürgermeister

Senja Töpfer
Amtsleitung

Harry Ott
Abteilungsleiter